

原辅材料展区： 走在行业创新的前沿

Raw Materials Pavilion: Walk at the Forefront of Industrial Innovation

■ 王娟/文

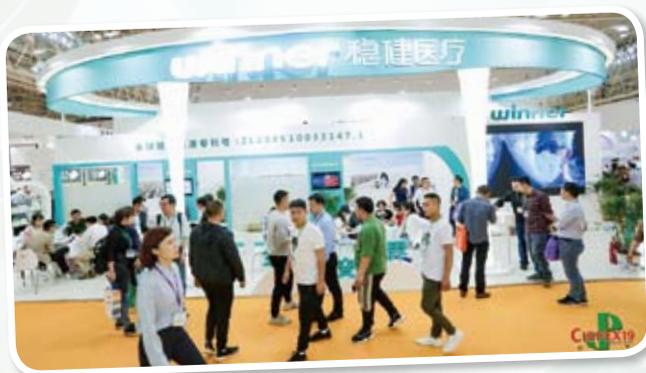
2019年武汉生活用纸年会原辅材料展区汇聚了稳健医疗、恒天嘉华、粤盛工贸、住友、三大雅、诺尔、万华化学、南六、波士胶、必得福、和泰润佳、卓德嘉、新飞、延江新材料等268家企业参展。通过现场调研发现,原辅材料的创新一直走在行业前沿,为产品的升级换代提供着强有力的支撑;国产非织造布等材料技术进步,在有些方面已经走在了行业前列。

天然材料成为供应商宣传热点

随着消费者对于自身健康、安全等问题的日益重视,以及绿色天然理念逐渐深入人心,棉纤维等天然材料在卫生用品中的应用呈现增长趋势。2019年武汉生活用纸年会现场,众多材料供应商都以天然材料作为宣传点。

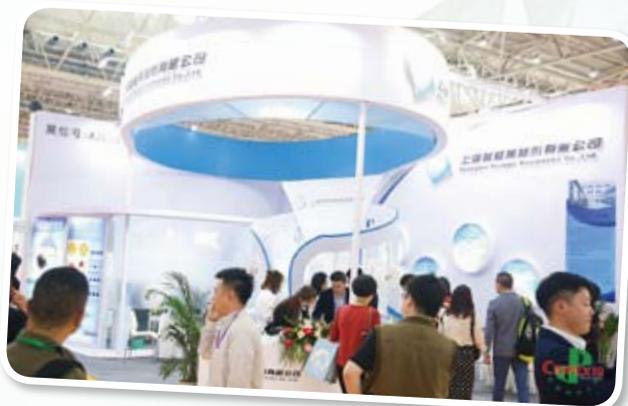
● 纯棉材料得到进一步普及。稳健医疗、恒天嘉华、欣龙、福建健

为医疗、湖北欣柔、安庆市嘉欣等多家供应商都推出了纯棉水刺非织造布。





上海丰格推出了含天然有机棉的热风棉柔非织造布。
为了配合纯棉材料的使用, 汉高还推出了纯棉面层专用的
粘合剂。



● 竹纤维材料近年来也受到广泛欢迎。新乡启迪、河南润玉、河南荣晟等公司在本次年会上带来了竹纤维非织造布。



● 苏州先蚕、江苏蓝丝雨、湖北四灵蚕丝、河南飘康吉安等公司则推出了以天然蚕丝纤维为原料的非织造布。



● 以玉米、甘薯等植物淀粉为原料的非织造布和包装材料显著增加。

河北维嘉的PLA聚乳酸非织造布, 采用玉米和甘薯等植物淀粉为原料, 使用后能够在土壤中经微生物作用分解为二氧化碳和水。

河南省润玉、河南飘康吉安等公司的玉米纤维水刺非织造布, 从玉米淀粉中提取原料, 可完全生物降解。

福建明禾的生物降解包装袋, 采用玉米淀粉为原料, 6个月以内可完全降解。



可生物降解乳白袋

可生物降解和可持续性材料受到重视

近年来, 环保标准的提高使得可生物降解和可持续性材料受到重视。除了上述天然材料外, 还有企业推出了生物基可降解材料, 以及石油基材料的替代品。

赛得利的优可丝®纤维采用100%木浆纤维素纤维, 可完全生物降解, 降解后无任何生态毒性。



兰精全新的维绎丝™莱赛尔纤维采用生态分散技术, 具有较高的湿强度和良好的生物降解性。采用该种纤维制成的湿巾具有高湿强度, 而且可生物降解。

汉高新一代Advance胶粘剂, 采用天然气提取物代替石油基原料, 缓解石油原料的供应压力, 更好地实现资源可持续利用。



对蓬松柔软的极致追求

为了满足中国消费者对卫生用品和生活用纸柔软度的要求, 原辅材料供应商们不断改进工艺, 追求材料的极致蓬松柔软。

山东斯维特公司在展会上首发了“液态棉”系列蓬松柔软非织造布, 采用与青岛大学联合研发的并列双组分纺粘技术, 纤维细度最低达到0.6旦, 材料均匀性好, 性能达到了国际先进水平。



南京锦琪昶新材料有限公司新研发的并列双组分热风非织造布, 纤维细度低至1.0旦, 有天鹅绒般的柔软度。

山东荣泰新开发的泡泡棉系列和梦之棉系列非织造布, 具有更加柔软舒适的触感。



罗盖特此次重点展出的VECTOR®IC柔力士生活用纸增强剂能够帮助生活用纸产品达到柔软度和强度的完美平衡; 同时作为一种新型的生物聚合物, VECTOR®IC柔力士是一种全植物基的产品, 符合天然、环保、无污染的市场趋势。除了生活用纸, VECTOR®IC在女性卫生用品、成人护理用品、乳垫等吸水性卫生用品中也有着出色的应用。



功能性材料, 如抗菌和弱酸型非织造布, 及功能性添加剂等, 能够显著提升产品性能, 受到客户认可

河北维嘉公司研发的抗菌非织造布, 主要抗菌原料从植物中萃取而来, 采用物理杀菌方式, 杀菌效率高且安全性强。

上海丰格公司的有机抗菌非织造布, 抗菌广谱、高效; 弱酸型热风非织造布, 更适合人体肌肤pH值, 亲肤舒适。



此外, 山东德润、江苏盛纺、福建健为医疗等公司也推出了抗菌型非织造布。浙江聚优和江苏朵拉的弱酸型非织造布, 可对皮肤起到保护、舒缓、保湿作用。

富乐公司的ODOGard®技术, 能够快速、持久地消除异味, 帮助客户生产更薄和更透气的卫生用品。



苏州龙邦贸易有限公司的Zeomic抗菌剂, 可以抑制细菌、霉、酵母等的繁殖, 有效对抗纸尿裤导致的红疹。

厦门金泰生物科技推出的植物天然防腐剂, 由纯天然植物精油和提取物复合而成, 兼具抗氧化功效, 对常见的革兰阳性、阴性细菌及真菌有很好的广谱抗菌作用, 天然安全。

多样化、个性化的压花及包装

为了给最终产品带来差异化特征, 吸引消费者的目光, 非织造布、流涎膜、包装材料等出现了各式各样的压花和设计形式。

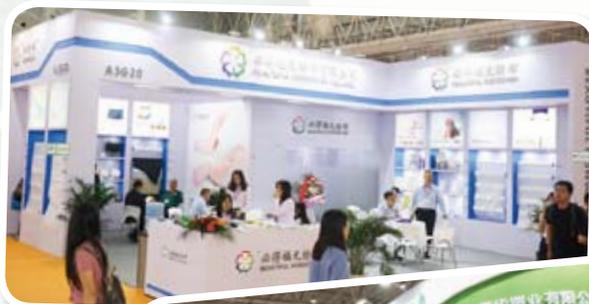


佛山市南海必得福无纺布有限公司的天丝系列梅花点非织造布拥有独特的图案, 立体效果好。

兰溪市嘉华塑业有限公司的湿巾盖采用个性化的设计, 提升产品的外观档次。

新合发包装集团将以往在包装盒上应用的烫金/烫银技术应用于塑料软包装, 制成冷烫(烫金/烫银)包装袋, 提升客户产品包装档次和货架陈列效果, 凸现包装差异化。

福建满山红新材料公司的动感镭射膜, 拥有不同的纹路, 产品识别度高, 提高包装档次。



弹性材料性能不断提升

弹性材料对产品的贴身性和舒适性有着重要的影响, 供应商们一直致力于弹性材料的性能提升。

莱卡公司在本次年会上展示了其最新推出的T859 LYCRA (莱卡) HyFit®纤维, 纤维细度进一步降低到600旦, 可减少弹性材料使用量约20%, 并减少换料次数, 增加单卷产品在纸尿裤生产线的生产运行时间, 减少原材料的处理和仓库所需空间等。

山东荣泰的激活弹性非织造布, 在产品生产的最后一个环节通过拉伸获得弹性, 既能保证材料在生产线上稳定运行, 又能提供产品所需的弹性。

富乐公司的Conforma™弹性胶, 提供卓越的拉伸性和回弹性, 使得最终产品的设计能够适合各类体型曲线, 提供格外的舒适、性能和成本效率。Conforma™弹性胶可以应用在吸收芯体上, 加强芯体的稳定性并减少结团, 并不影响吸收芯体的柔软度、柔韧性和吸收量。■

